

Material	Cutting Speed M/Min	Feed Per Tooth (Mm/t)						
		Ø <3	Ø<4.5	Ø <6	Ø <8	Ø <10	Ø<12	Ø <16
Low Alloy Steel <25Hrc	100-180	0.02-0.03	0.03-0.04	0.03-0.06	0.05-0.07	0.06-0.08	0.07-0.1	0.1-0.12
High Alloy Steel >25Hrc	80- 150	0.02-0.03	0.02-0.03	0.03-0.04	0.025-0.05	0.03-0.06	0.05-0.07	0.07-0.1
Stainless Steel	60-100	0.02-0.03	0.02-0.03	0.03-0.04	0.035-0.05	0.035-0.06	0.05-0.08	0.08-0.11
Cast Iron (GGG)	100-150	0.03-0.04	0.03-0.04	0.03-0.05	0.035-0.05	0.035-0.06	0.05-0.08	0.08-0.11
Cast Iron (GG)	80-140	0.03-0.04	0.03-0.04	0.03-0.05	0.035-0.05	0.03-0.06	0.05-0.07	0.07-0.1
Titanium	20-50	0.01-0.02	0.01-0.02	0.03-0.04	0.025-0.05	0.03-0.06	0.05-0.07	0.07-0.1
Inconel	20-40	0.01-0.02	0.01-0.02	0.03-0.04	0.025-0.05	0.03-0.06	0.05-0.07	0.07-0.1
Aluminium	160-300	0.02-0.03	0.02-0.04	0.03-0.06	0.05-0.07	0.05-0.08	0.07-0.1	0.1-.12
Brass	100-250	0.02-0.03	0.02-0.04	0.03-0.06	0.05-0.07	0.05-0.08	0.07-0.1	0.1-.12
Bronze	100-250	0.02-0.03	0.02-0.04	0.03-0.06	0.05-0.07	0.05-0.08	0.07-0.1	0.1-.12